

Montagehandleiding PE-REROUNDER



Hulpgereedschap om de uiteinden van ovale buis vanaf de rol of haspel vanuit de binnenzijde weer rond te drukken zodat hierdoor een juiste electrolasverbinding gerealiseerd kan worden.

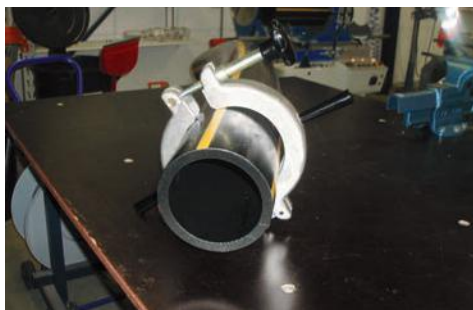
De
Longh

PIPESYSTEMS B.V.

PE-REROUNDER in 10 stappen

Hulpgereedschap om de uiteinden van ovale buis vanaf de rol of haspel vanuit de binnenzijde weer rond te drukken zodat hierdoor een juiste electrolasverbinding gerealiseerd kan worden.

Deze PE-REROUNDER is ontwikkeld vanuit de praktijkervaringen om een kwalitatief juiste electrolasverbinding te kunnen realiseren. In de praktijk blijkt dat vooral bij HDPE buizen welke op rol of haspels geleverd worden, de uiteinden vaak te ovaal zijn om een electrolasmof te plaatsen.



Werkwijze gebruik PE-REROUNDER:

1. Een rondrukklem wordt aangebracht op het ovale buiseinde.



2. De PE-REROUNDER wordt in het ovale buiseinde aangebracht (minimale buitendiameter stand).



3. Door het aandraaien van de bout op de kop van de PE-REROUNDER worden de 4 segmenten gedwongen naar buiten uit te zetten en zich tegen de binnenzijde van de wand te drukken waardoor de buis rond gedrukt wordt.



4. Het buiseinde is nu rond en gereed om de oxidatiehuid te verwijderen. Alvorens dit uit te voeren dient de aluminium stang uit de kop van de PE-REROUNDER verwijderd te worden. LET OP: hier dient een rotatieschiller gebruikt te worden.



5. Het verwijderen van de oxidatiehuid dient tot ca. 1 cm. voorbij de insteekdiepte (markeren) van de electrolasmof door te lopen.



6. Na het schillen dient de rotatieschiller verwijderd te worden.

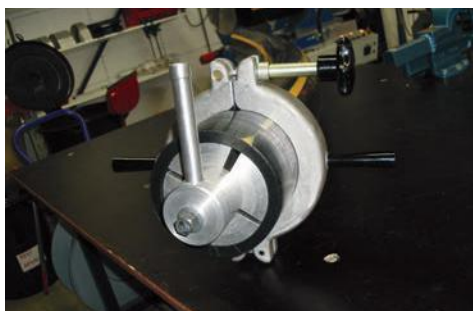


7. Met de pasring controleren of de ronding binnen de gestelde eis van de NEN valt.

PE-REROUNDER in 10 stappen



8. Pasring verwijderen en ronddrukklem naar voren plaatsen tot ca. 2 cm. voor de insteekdiepte.



9. De aluminium stang weer aanbrengen in de kop van de PE-REROUNDER.



10. De PE-REROUNDER verwijderen. Losdraaien van de bout op de kop. Daarna kleine tik met hamer op deze bout en men kan de PE-REROUNDER er uit trekken.

Nu kan de electrolasmof aangebracht worden.



De Jongh PIPESYSTEMS B.V.
Postbus 11 - 4670 AA Dinteloord

Bezoekadres:
Industrieterrein Dintelmond
1e Februarieweg 9, 4794 SM Heijningen

Telefoon 0031 (0) 167-521739

E-mail info@dejonghpipesystems.nl
Website www.dejonghpipesystems.nl

