

FWSG 710

Schilapparaat

GEBRUIKSHANDLEIDING

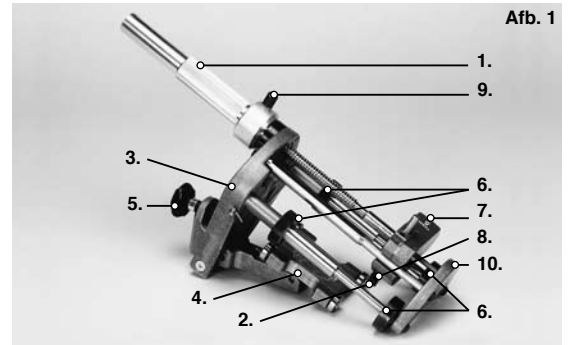
Rotatieschiller voor PE en PE-X buizen d250 – d710

Model S (kort) voor het schillen van halve moflengte

Model L (lang) voor het schillen van hele moflengte

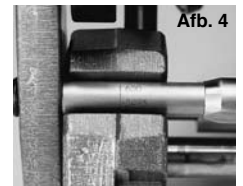
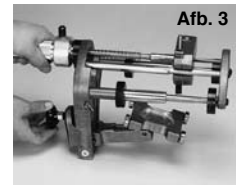
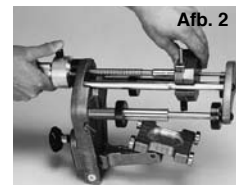
SCHILAPPARAAT FWSG 710

- | | |
|---------------|-----------------------|
| 1. rolgreep | 6. geleidingsrollen |
| 2. schilmes | 7. schilmeshuis |
| 3. frontplaat | 8. schilmeshouder |
| 4. klemrollen | 9. ontgrendelingsknop |
| 5. stergreep | 10. eindplaat |



MENU INDELING

1. Buis schoon maken.
2. Laszone afmeten en markeren met FRIALEN markeerstift. Verwijder min. 5mm extra op de insteekdiepte. Dit geeft de mogelijkheid om na het lassen te bewijzen dat de oxidehuid volgens de richtlijn is verwijderd.
3. Schilmes in beschermpositie plaatsen: Schilmeshuis ontgrendelen en tegen de frontplaat plaatsen (afb. 2).
4. Klemrollen naar beneden plaatsen: Stergreep los draaien, blokkering opheffen door tegen de stergreep te drukken, klemrollen naar beneden schuiven (afb. 3).
5. Schilmeshuis op gewenste lengte instellen: Telescoop stangen tot aanslag uitschuiven. Op de geleidingsstang staan de diameters gemarkeerd. Schilmeshuis ontgrendelen en op gewenste markering plaatsen (afb. 2). Door verdraaiing van de rolgreep de markeringsstrepen uitlijnen (afb. 4). Voorkom dat het schilmes (2) tegen de klemrollen (4) stoot!
6. Schilapparaat over de buis plaatsen zodat de klemrollen (4) aan de binnenzijde van de buis is en het schilmes (2) aan de buitenzijde. De frontplaat (3) dient tegen de kopse kant van de buis te drukken. Voorkom dat schilmes over het buisoppervlak schuift (afb. 5).
7. Blokkering van de klemrollen: Klemrollen (4) naar boven schuiven tegen de buiswand. De klemrollenplaat dienen parallel te lopen met de buiswand. Stergreep (5) vast trekken en aandraaien zodat alle klemrollen tegen de buiswand aanliggen (afb.6).
8. Schilapparaat om de buis draaien met de klok mee. Gelijktijdig draaien tot het einde is bereikt. Tijdens het schillen het apparaat tegen het buiseinde duwen zodat het schilapparaat niet kantelt (afb. 7).
9. Klemrollen naar beneden plaatsen. Schilapparaat wegnemen van de buis. Schilmes in beschermpositie plaatsen.
10. Spaan verwijderen. Schilresultaat controleren.
11. Uiteinde van de buis uitwendig en inwendig ontbramen. Hiervoor kan een handschraper worden gebruikt.
12. Voor het lassen buis reinigen met PE-reiniger. Uitsluitend met absorberend, niet rafelend en niet ingekleurd papier.



- Bij onvolledige verwijdering van de oxidehuid nogmaals schillen.
- Maximaal 2 maal schillen.
- Verwijdering van een overmatig dikke spaan kan een te grote ringspleet opleveren die bij het lassen niet of onvolledig wordt gesloten.
- Indien na 2 keer schillen de oxidehuid niet volledig is verwijderd: Schilmes (2) controleren en indien nodig vervangen.

Het schilmes is aan slijtage onderhevig.

- Controleer regelmatig de dikte van de spaan met een schuifmaat.
- Messen dienen te worden vervangen wanneer ze niet meer functioneren of onvoldoende scherp zijn.

Schilapparaat	Spaandikte	Maximale ringspleet
FWSG 710	0,30 – 0,40 mm	0,50 mm

SCHILMES VERVANGEN

LET OP!

Gevaar voor letsel door het schilmes.

Uitsluitend een **blauw** gekleurd schilmes plaatsen

- TORX schroef met TORX sleutel los draaien
- Schilmes verwijderen
- Nieuw schilmes plaatsen
- TORX schroef met TORX sleutel vast draaien

Set reserves	Artikelnummer
FWSGE 5	613324

TIPS VOOR BEHEER

- Bescherm het schilmes tegen beschadiging.
- Bewaar en transporteer de lasapparaten en gereedschappen uitsluitend in de daarbij geleverde transportkoffers. Droog en schoon. Reinig gereedschappen na elke klus, zo voorkomt u (afhankelijk van het materiaal) schimmel en roest.
- Let u er ook op dat wanneer u uw apparaten en gereedschappen lange tijd niet gebruikt niet onderhevig zijn aan grote temperatuurschommelingen (bv. in de bus) en dat de koffers zo nu en dan worden geopend. Waarom? Omdat er bij de temperatuurschommelingen condens wordt gevormd die tot ongewenste gevolgen kan leiden.
- Schilapparaten; vochtige en vervuilde apparaten schoon maken met een droge doek. Moeilijk te bereiken plaatsen kunnen met luchtdruk worden uitgeblazen (veiligheidsbril dragen). Looprollen bij merkbare vervuiling van de groeven met een staalborstel reinigen.
- Telescopisch- en spanelement en buitenste looprollen gedurende de levensduur regelmatig behandelen met FRIATEC oliespray. Druppels met een doek verwijderen.

GARANTIE

Garantie 12 maanden. Uitgesloten zijn:

- het schilmes
 - delen die aan overmatige slijtage zijn blootgesteld.
- Het apparaat dient tegen vervuiling te worden beschermt.

Het schilapparaat FWSG 710 voldoet aan het FRIALEN kwaliteitssysteem en is voor levering getest op haar functionaliteit. Wij adviseren het apparaat jaarlijks te laten controleren door een FRIATEC service centrum.