

FWSG 63

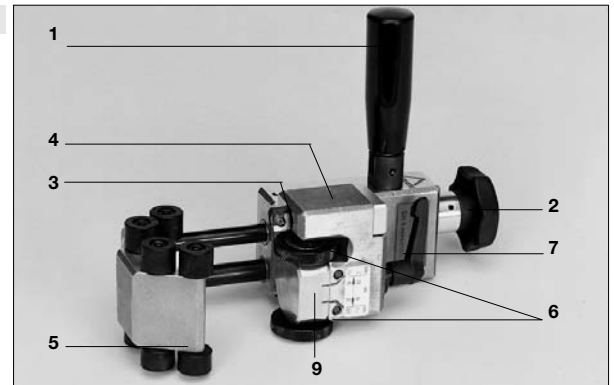
Schilapparaat

GEBRUIKSHANDLEIDING

Rotatieschiller voor PE en Pe-X buizen d20 - d63

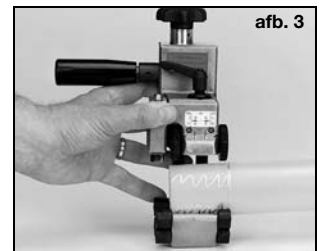
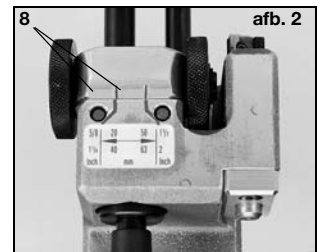
SCHILAPPARAAT FWSG 63

1. Rolgreep (inklapbaar)
2. Stergreep
3. Schilmes
4. Huis
5. Oplegrollen
6. Geleidingsrollen
7. Spoed-vergrendeling
8. Diameterinstelling
9. Geleidingslede



stap

1. Buis schoon maken.
2. Laszone afmeten en markeren met FRIALEN markeerstift. Verwijder minimaal 5 mm extra op de insteekdiepte. Dit geeft de mogelijkheid om na het lassen te bewijzen dat de oxidehuid volgens de richtlijn is verwijderd.
3. Spoed-vergrendeling (7) lossen door links om te draaien (de hefboom komt vrij door deze omhoog te trekken). Geleidingslede (9) kantelen tegen de aanslag (voor de gewenste diameter) zodat de bovenste en onderste markeringsstreep uitlijnen (afb. 2). Spoed-vergrendeling weer vergrendelen door rechts om te draaien.
4. Schilapparaat zover op de buis plaatsen (afb. 3) dat de oplegrollen (5) stevig op de buis staan (afb. 4).
5. Stergreep (2) rechtsond aandraaien tot de oplegrollen (5), geleidingsrollen (6) en schilmes (3) stevig op de buis aangedrukt worden. Bij ovale buis de kleinste diameter nemen.
6. Schilapparaat om de buis draaien met de klok mee. Gelijktijdig draaien tot de markeringsstreep is bereikt (afb. 5). Tijdens het schillen apparaat niet in de richting van de buis duwen.
7. Stergreep (2) linksom losdraaien. Schilapparaat wegnemen van de buis.
8. Spaan verwijderen. Schilresultaat controleren.
9. Uiteinde van de buis uitwendig en inwendig ontbramen. Hiervoor kan een handschraper worden gebruikt.
10. Voor het lassen buis reinigen met PE-reiniger. Uitsluitend met absorberend, niet rafelend en niet ingekleurd papier.



- Bij onvolledige verwijdering van de oxidehuid nogmaals schillen (vanaf punt 4).
- Maximaal 2 keer schillen.
- Verwijdering van een overmatig dikke spaan kan een te grote ringspleet opleveren die bij het lassen niet of onvolledig wordt gesloten.
- Indien na 2 keer schillen de oxidehuid niet volledig is verwijderd:
 - a) Spoed-vergrendeling (7) controleren
 - b) Schilmes (3) controleren en indien nodig vervangen

Het schilmes is aan slijtage onderhevig.

- Controleer regelmatig de dikte van de spaan met een schuifmaat.
- Messen dienen te worden vervangen wanneer ze niet meer functioneren of onvoldoende scherp zijn.

Schilapparaat	Spaandikte	Maximale ringspleet
FWSG 63	0,15 - 0,20 mm	0,30 mm

SCHILMES VERVANGEN

Let op!

Gevaar voor letsel door het schilmes.

Uitsluitend een **groen** gekleurd schilmes plaatsen.

- TORX schroef met TORX sleutel los draaien
- Schilmes verwijderen
- Nieuw schilmes plaatsen
- TORX schroef met TORX sleutel vast draaien

Set reservemes	Artikelnummer
FWSGE 4	613323

TIPS VOOR BEHEER

- Bescherm het schilmes tegen beschadiging.
- Bewaar en transporteer de lasapparaten en gereedschappen uitsluitend in de daarbij geleverde transportkoffers. Droog en schoon. Reinig gereedschappen na elke klus, zo voorkomt u (afhankelijk van het materiaal) schimmel en roest.
- Let op dat apparaten en gereedschappen, die lange tijd niet gebruikt worden, niet onderhevig zijn aan grote temperatuurschommelingen en dat de koffers zo nu en dan worden geopend. Bij temperatuurschommelingen wordt condens gevormd die tot ongewenste gevolgen kan leiden.
- Schilapparaten; vochtige en vervuilde apparaten schoon maken met een droge doek. Moeilijk te bereiken plaatsen kunnen met luchtdruk worden uitgeblazen. Looprollen bij merkbare vervuiling van de groeven met een staalborstel reinigen.
- Telescopisch- en spanelement, buitenste looprollen en schilmes regelmatig behandelen met FRIATEC oliespray. Druppels met een doek verwijderen.

GARANTIE

Garantie van 12 maanden. Uitgesloten zijn:

- het schilmes
- delen die aan overmatige slijtage zijn blootgesteld.

Het apparaat dient tegen vervuiling te worden beschermd.

Het schilapparaat FWSG 63 voldoet aan het FRIALEN kwaliteitssysteem en is voor levering getest op haar functionaliteit. Wij adviseren het apparaat jaarlijks te laten controleren door een FRIATEC Service Centrum.