

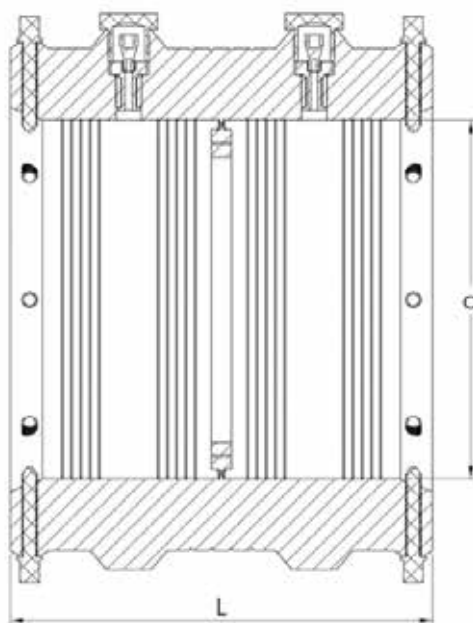


Metrisch (mm)

d

110
125
140
160
180
200
225
250
280
315
355
400
450
500
560
630
710
800
900
1000
1200-1400-1600

Beschikbare afmetingen



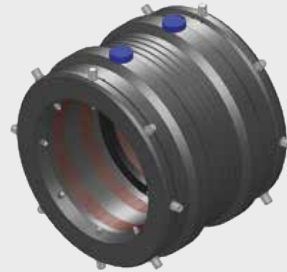
De nieuwe TEGA Dost elektrolaskoppeling biedt een oplossing voor alle belangrijke problemen met EL-buisleidingen:

PROBLEEM

- Doorbuiging van de leiding
- Ovaliteit van de leiding
- Geen mogelijkheid voor hydrauliektest zonder de leiding met water te vullen na het elektrolassen.
- Lekkend water dat in de leiding terechtkomt

OPLOSSING

De TEGA Dost-Koppeling is de oplossing voor al deze problemen



DO ST KOPPELING

Geen doorbuiging/
ovaliteit Zelftestend

Meer weten?

Neem contact op met De Jongh Pipesystems B.V. en een ervaren, gemotiveerd en goed opgeleid team staat voor u klaar. Wij adviseren u graag vrijblijvend over de TEGA Dost-Koppeling.



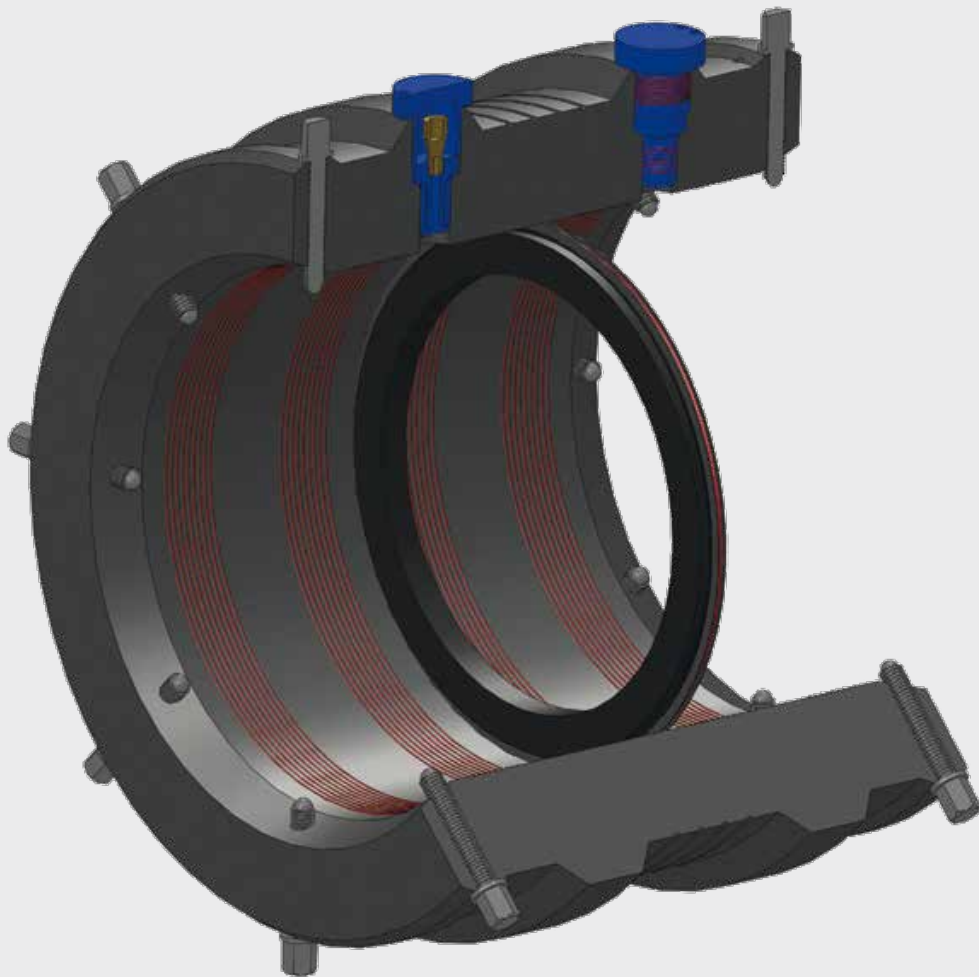
Postbus 11 - 4670 AA Dinteloord
Industrieterrein Dintelmond - Sluisweg 2
4794 SW Heijningen
Telefoon 0031 (0) 167 521739
E-mail info@dejonghpipesystems.nl
Internet www.dejonghpipesystems.nl



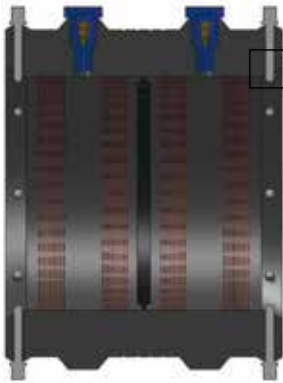
Het vertrouwde adres voor een gas- en waterdicht leidingnet

TEGA Dost-Koppeling

Speerpunttechnologie
in elektrolassen

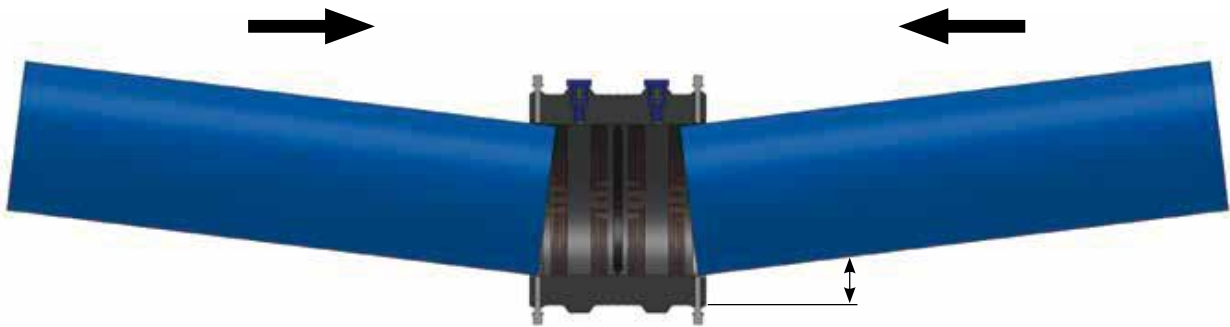


TEGA Dost-Koppeling heeft een ingang met een afgeschuind oppervlak

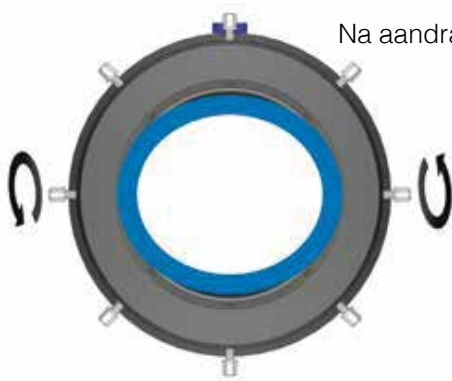


Dit ontwerp is geschikt voor maximaal 9° doorbuiging van de buis

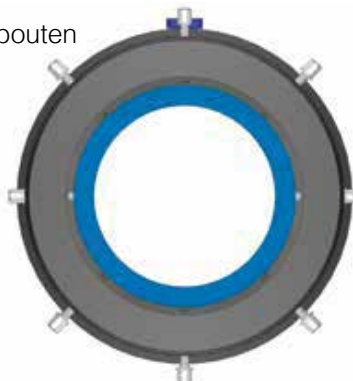
Afgeschuind oppervlak ingang
schuine hoek = 22°



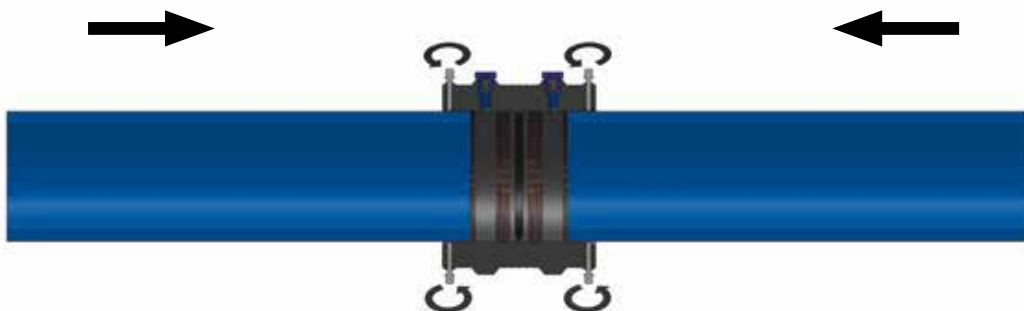
Dit ontwerp is geschikt voor maximaal 9° doorbuiging van de buis



Na aandraaien bouten



Doorbuiging kan ovaliteit veroorzaken. De ovaliteit van de buis kan worden opgelost door rondom de koppeling moeren te gebruiken. Dost-koppeling kan een ovaliteit t/m 14% tolereren



Vanwege de afgeschuinde ingang en bouten, glijdt de pijp eenvoudig in de koppeling.

EL druk-testkap
Snelkoppeling testpunt
Snelkoppeling EL-voet
Knijpbout

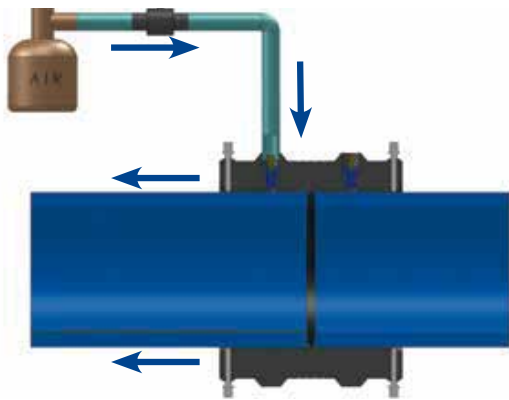


Rubber afdichting

Afgeschuinde ingang



Dost-Koppeling heeft een rubberen afdichting, hoger dan de buiswanddikte. Als de buizen de afdichtingaankeren, zal lekkend water nooit de lasdraad bereiken.



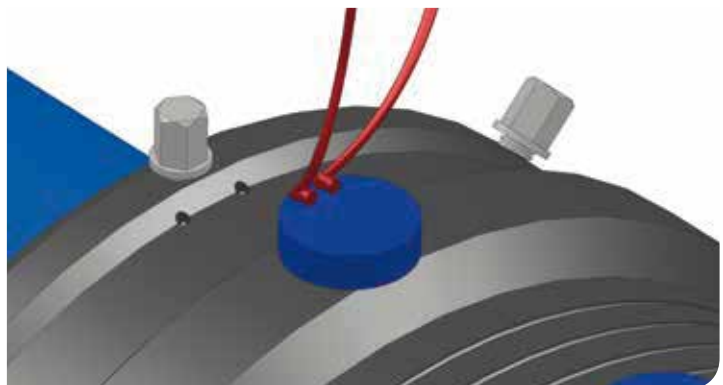
TEGA Dost-Koppeling heeft twee 360° koude zones en twee meetpunten. Voor het EL-lassen kan droge lucht onder druk worden doorgevoerd. Deze lucht onder druk kan alle deeltjes van het water tussen de leiding en de koppeling wegvagen.



De linker- en rechterzijde van de koppeling worden gelast.



Nadat de koeltijd van de koppeling is voltooid, kan hydraulisch of pneumatisch worden getest. Dit maakt het testen van de EL verbinding mogelijk zonder dat de leiding hoeft te worden gevuld.



Na succesvolle druktest, EL kap plaatsen in de desbetreffende gaten en het lasproces starten.